

- Взамен перечеркнутого
- 1.* Размеры для справок.
 2. Установку элементов производить по ОСТ 4.010.030-81. Шаг установки 2,5 мм. Элементы С3, С10, С46, С59 устанавливать по варианту Ia; элементы С6, С17, С22 устанавливать по варианту Ia, С=20 мм; элементы R1...R11 по варианту Ia, черт. 1, С=12,5 мм. Элементы D1...D55 устанавливать по варианту VIIa; элемент DA устанавливать по варианту VIIa, черт. 17, приложение 7. Элементы С1, С2, С4, С5, С7...С9, С11...С16, С18...С21, С23...С45, С47...С58, С60...С62 устанавливать согласно ПГЩМЗ.858.173 Д19, лист 10, вариант разметки 6.
 - 1.* Размеры для справок.
 2. Установку элементов производить по ОСТ 4.010.030-81. Шаг координатной сетки 1,25 мм. Элементы D1...D54, DA установить по варианту VIIa. Установочные размеры и варианты установки остальных элементов согласно таблице 1.
 3. Перемычки E2...E4, E6, E7, E9, E10, E14, E16 установить согласно таблице 2, остальные устанавливать при настройке.
 4. Элементы D1...D54⁵ установить на клей-герметик «Эластосил 131-182» ТУ 6-02-1-405-80.
 5. Даты по ГОСТ 21931-10.
 6. Заводской номер (шестизначное число), дату выпуска и цифровой индекс нанести ударным способом на шильдик поз.б перед приклеиванием его к устройству РП2, шрифт 2-ПР3 ГОСТ 26.020-80.
 7. Шильдик поз.б ставить на клей ВК-9 ОСТ 4.029.004.
 8. Маркировка и обозначение полярности элементов даны условно согласно схеме ПГЩМЗ.858.164 33.
 9. После монтажа вращение рычагов поз.1,2 должно быть плавным, без заеданий.
 10. Винты поз.7,9 стопорить по ОСТ 4.019.200. Вид 25А.
 11. Покрытие - лак УР-231 ТУ 6-10-863-76 IV 9, кроме деталей поз.1,2,7. Поверхности Д, ограниченные штрих-пунктирной линией, от покрытия с обеих сторон предохранить.
 12. Клеить эмалью ЭП-512 ТУ 6-10-1539-76.
 13. Устройство, комплект ЗИП и эксплуатационную документацию вложить в упаковку модуля ПГЩМЗ.884.068.
 14. На конденсаторы С6, С17, С22 надеть трубку поз.52, на конденсаторы С3, С10, С46, С59 - трубку поз.53.

6.3.8.5
 Изготовитель: ПГЩМЗ.858.164
 Справочное
 6.3.8.5

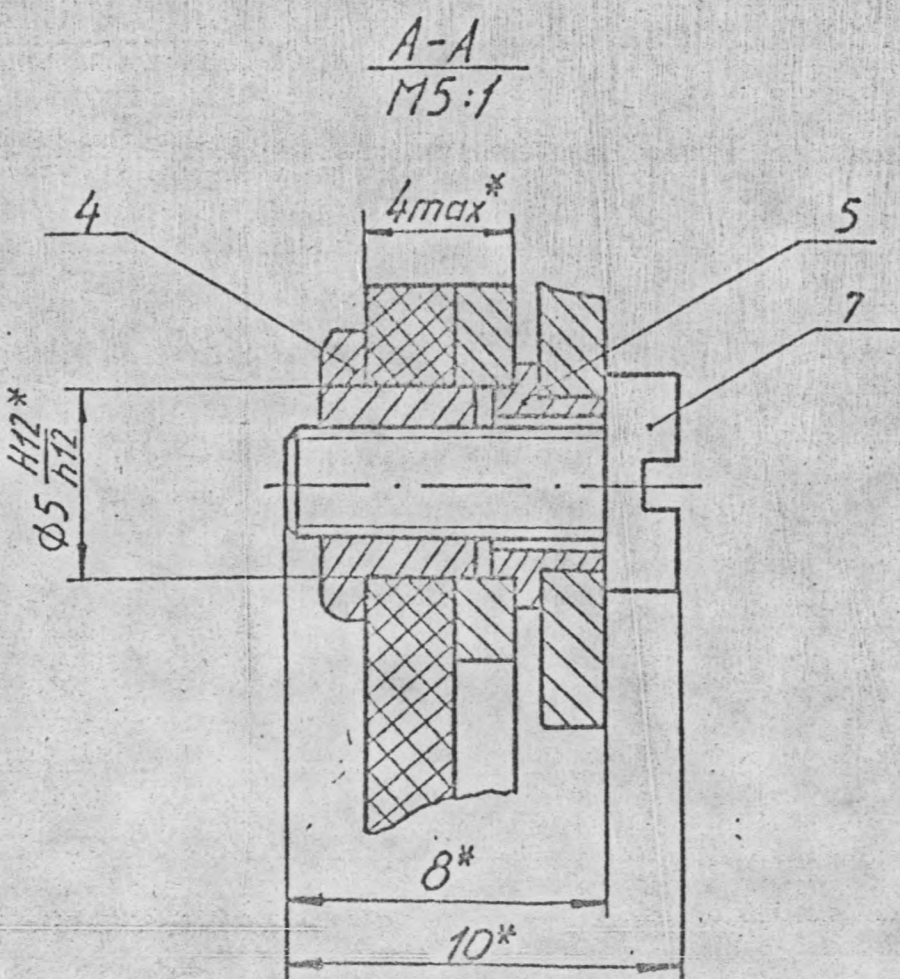


Таблица 1

Элементы (схемное обозначение)	Вариант установки	Установочный размер L, мм	Радиус галочки R, мм
R1...R10, C1, C2, C4, C5, C7, C9, C11...C16, C18...C21, C23...C36, C38...C45, C47...C58, C60...C62	Ia	12,5	1
C3, C6, C10, C17, C22, C37, C46, C59		20	

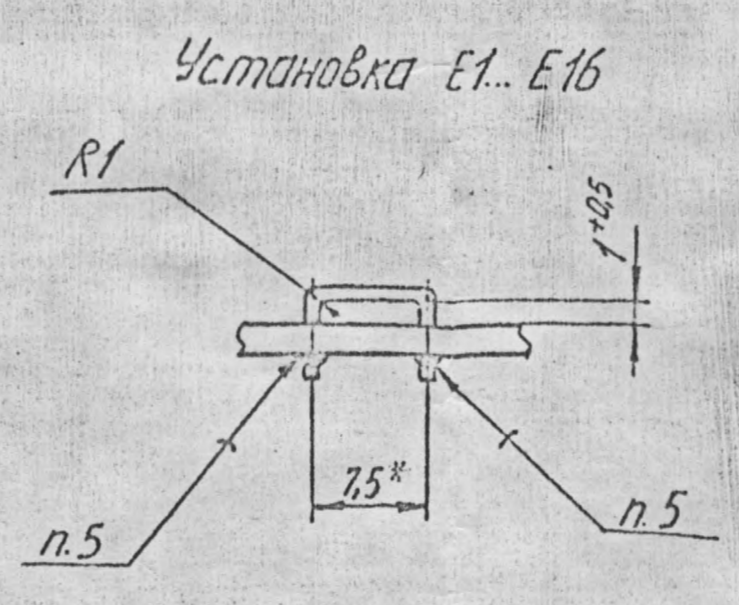


Таблица 2

Откуда идет	Куда поступает
E2/1	E2/2
E3/1	E3/2
E4/1	E4/2; E4/4
E6/1	E6/2; E6/3
E7/1	E7/5
E9/1	E9/2; E9/3
E10/1	E10/2
E14/1	E14/2
E16/1	E16/2; E16/3; E16/4
E18/1	E18/2

3	ПГЩМЗ.858.164	ЭП.2918	11.785	Регистрируемое постановление о запуске устройства РП2 МС3501	лист 0,6	лист 2:1
2	ПГЩМЗ.858.164	ЭП.2918	11.785			
1	ПГЩМЗ.858.164	ЭП.2918	11.785			
0	ПГЩМЗ.858.164	ЭП.2918	11.785			
Исполнитель	Л.И.Иванов	Проверено	С.И.Иванов	Сборочный чертеж	лист	лист 8:1

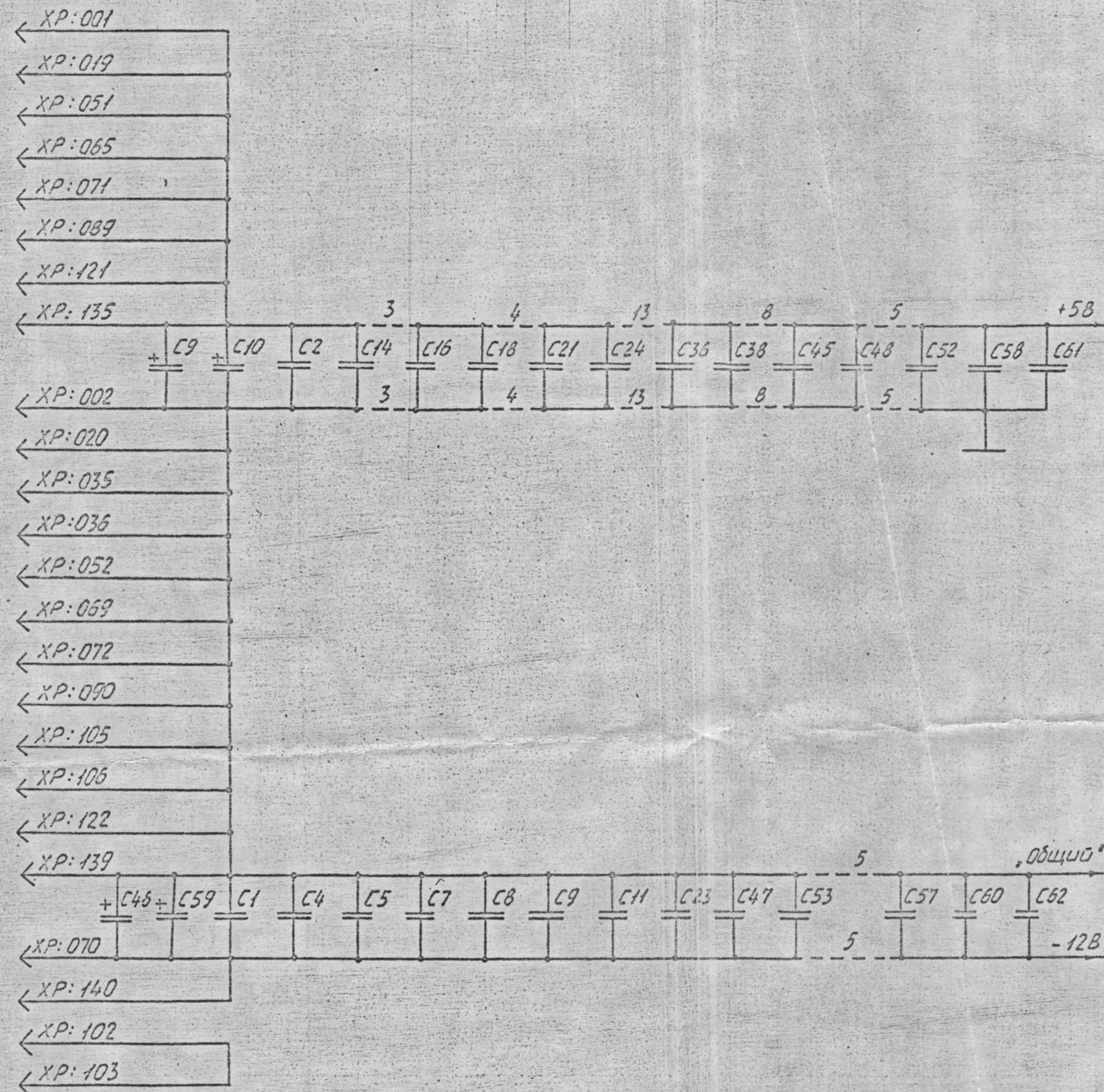


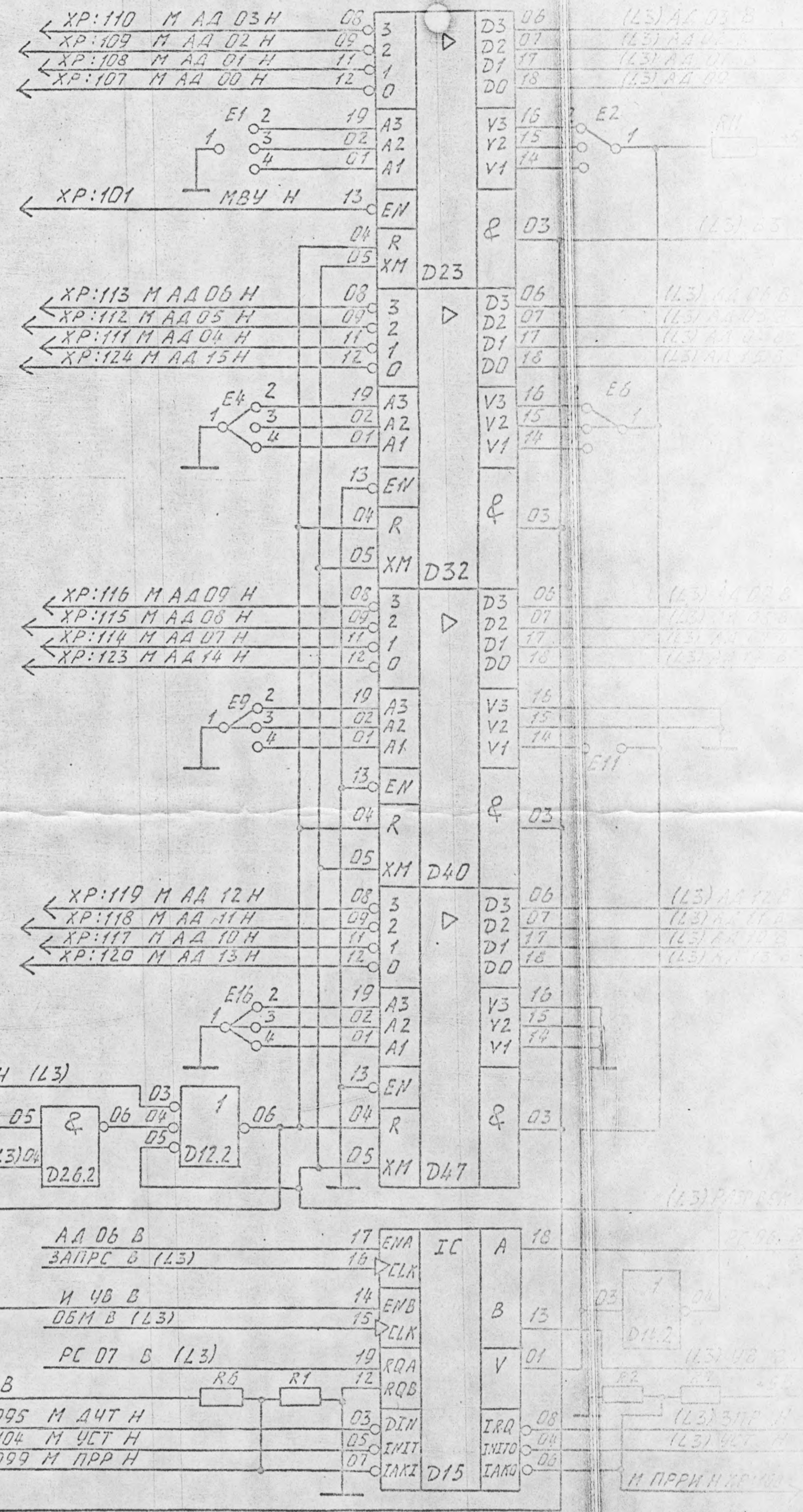
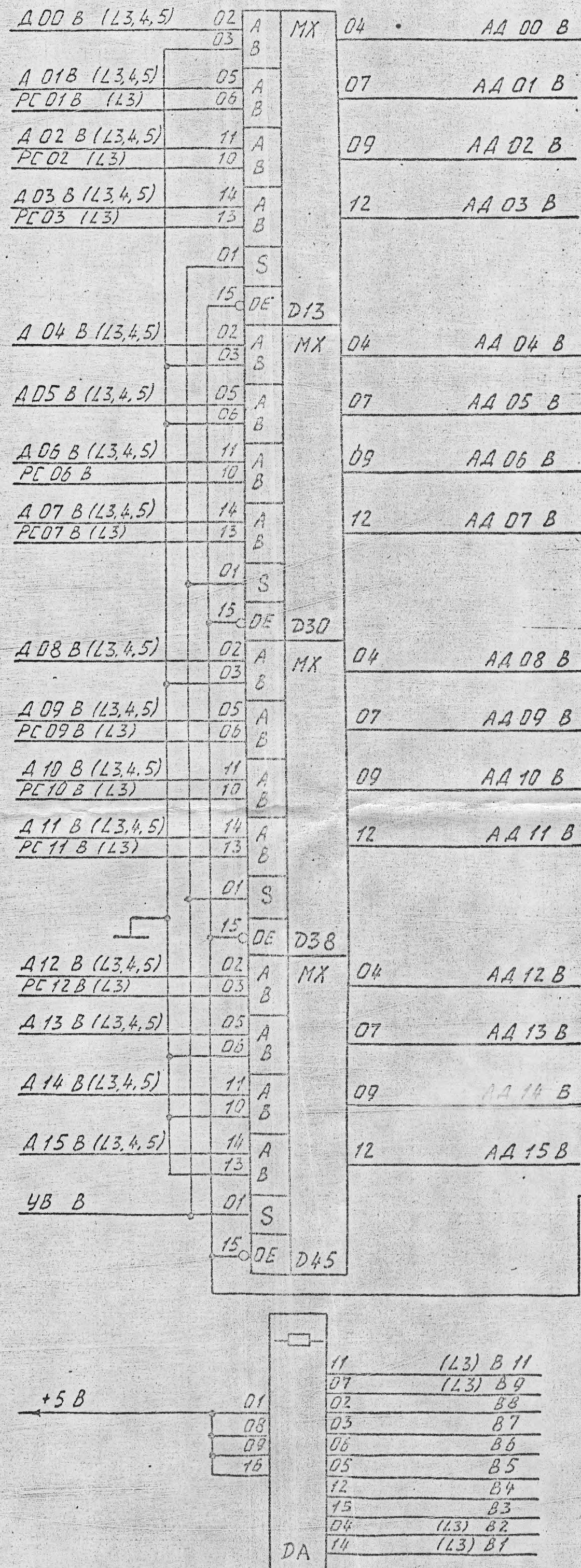
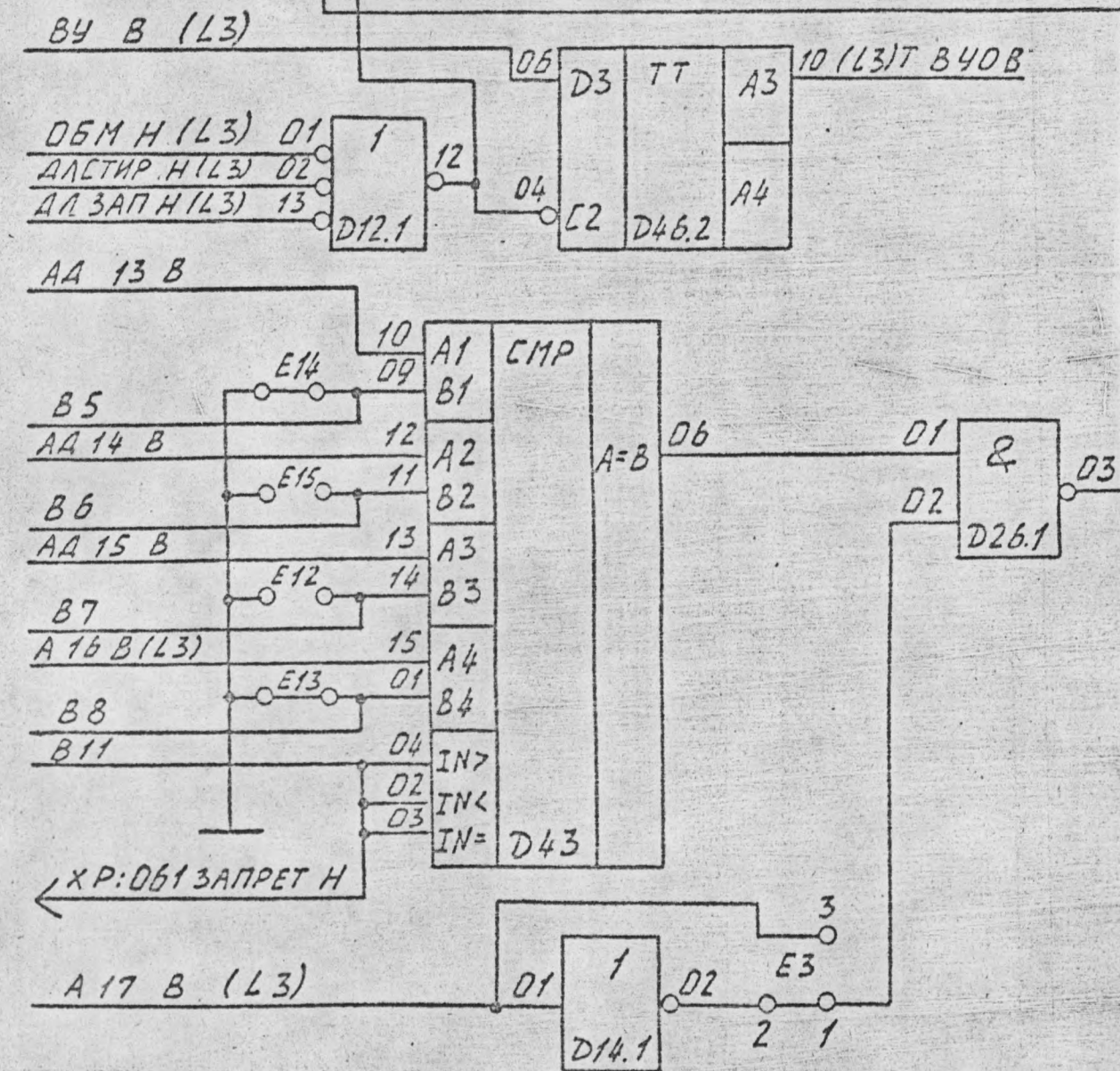
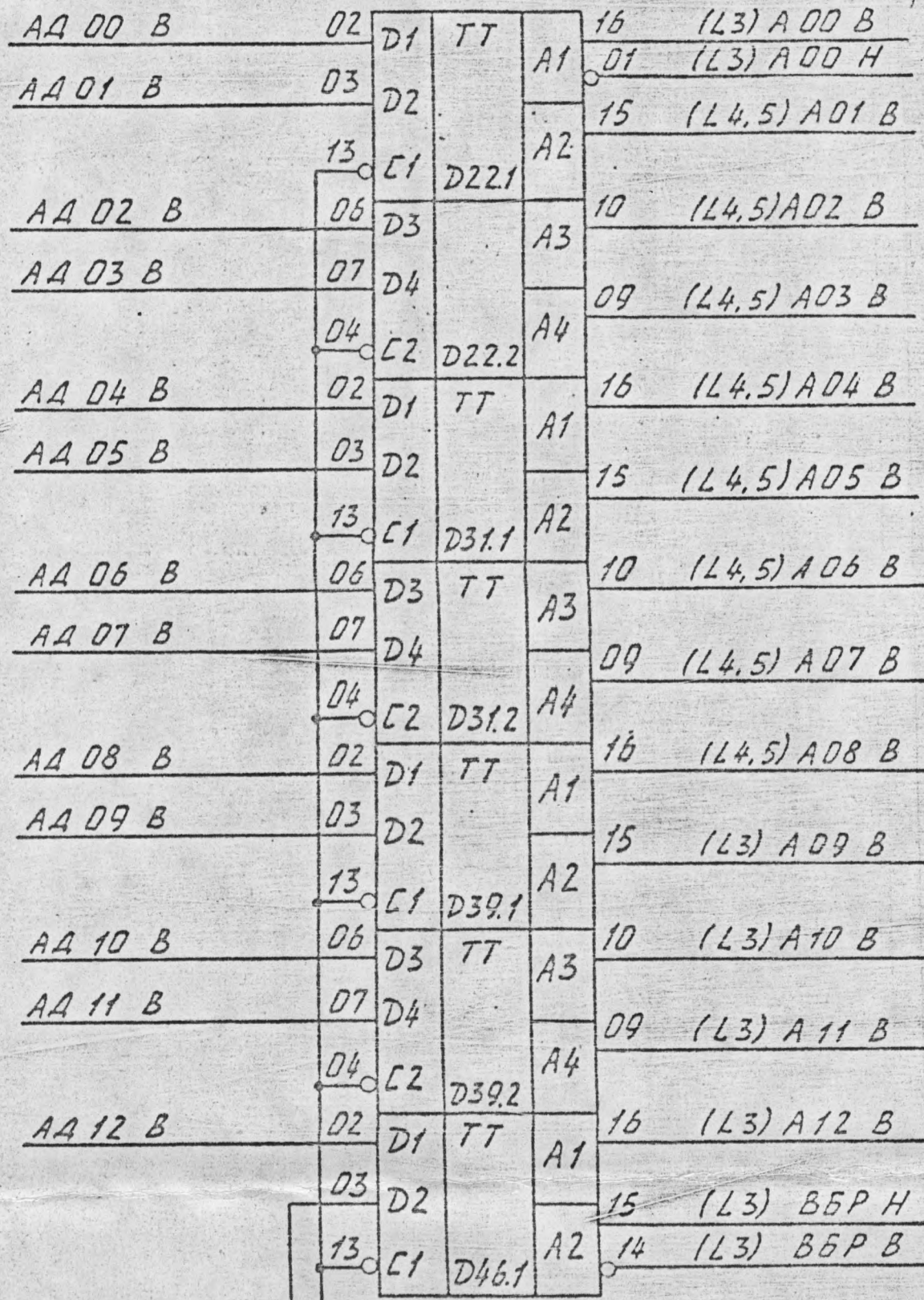
Таблица присоединения цепей питания к выводам микросхем.

Микросхема	Общий*	+5В	-12В
D1...D6, D8, D9, D41, D42, D48... D53	04	24	12
D21, D23, D32, D40, D44, D47	10	20	
D11, D12, D14, D17, D18, D26, D27	07	14	
D16, D25, D29, D33, D36, D55	07	14	
D10, D13, D19, D24, D28, D30, D38, D43, D45, D54	08	16	
D7, D20, D32, D35, D37	08	16	
D22, D31, D39, D46	12	05	
D15	09	20	

Перемычки выполнить проводом ММД 33-11.0.12
ТУ16-505.324-80

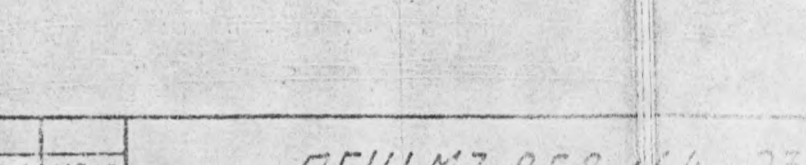
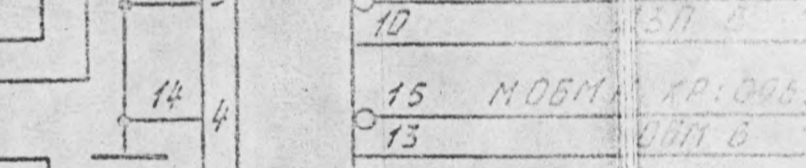
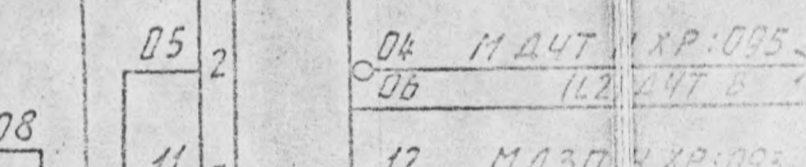
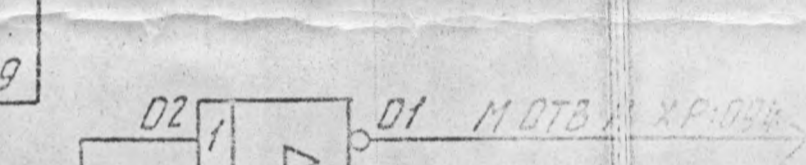
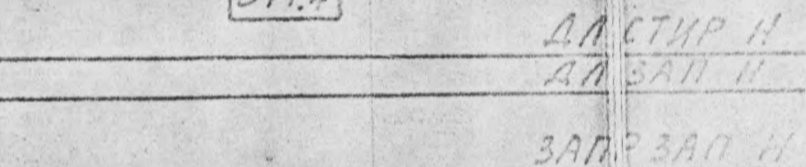
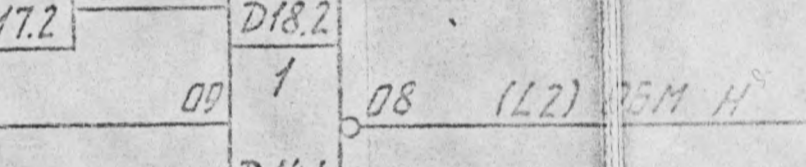
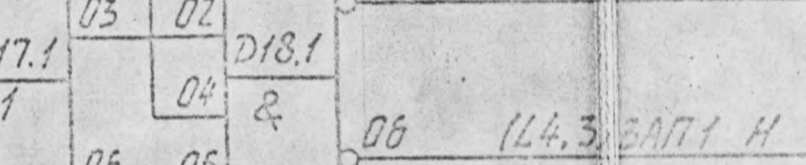
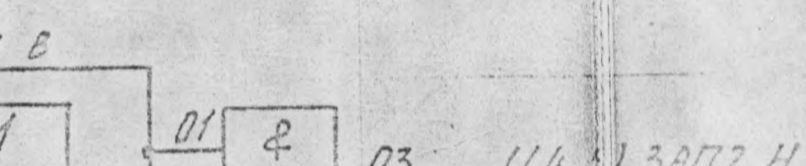
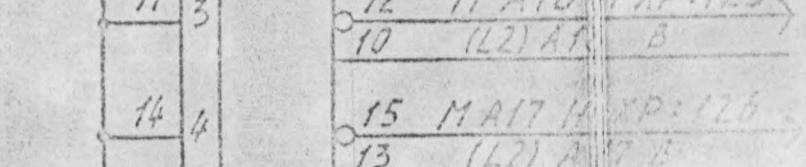
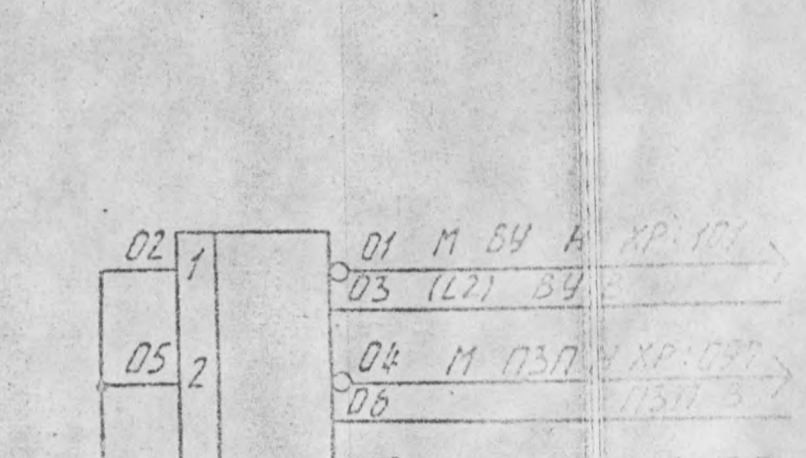
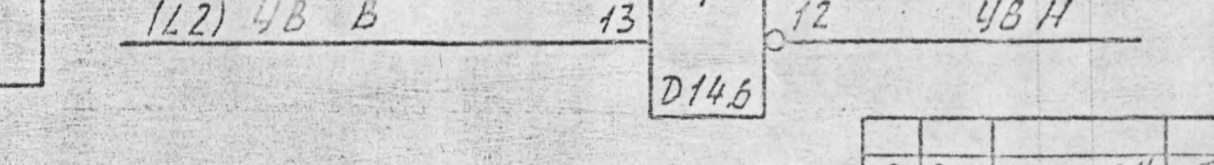
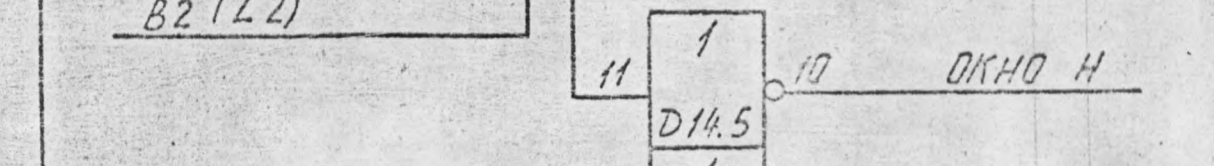
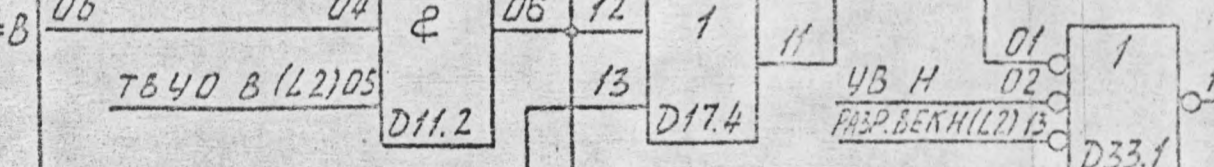
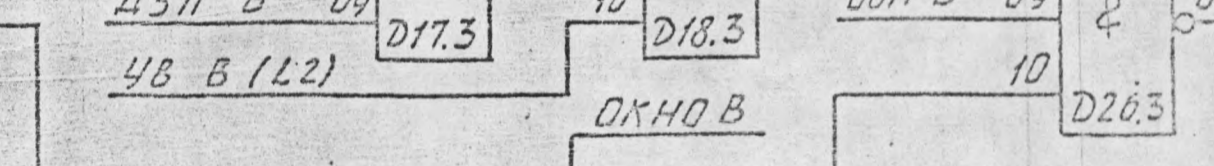
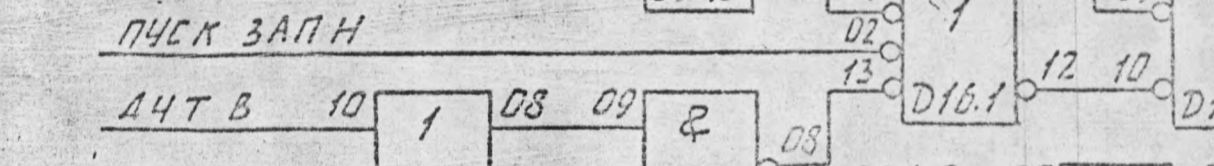
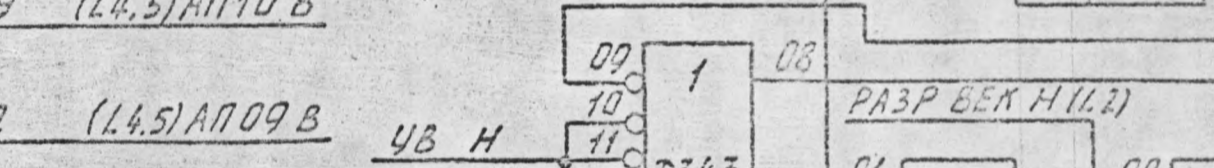
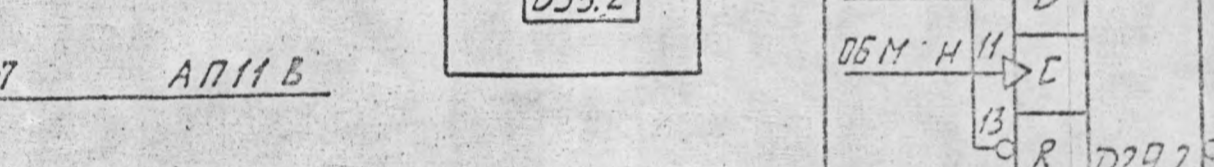
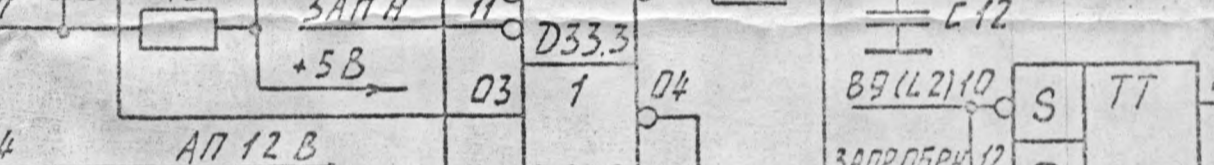
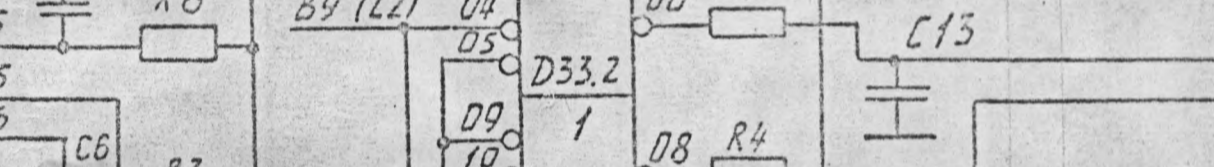
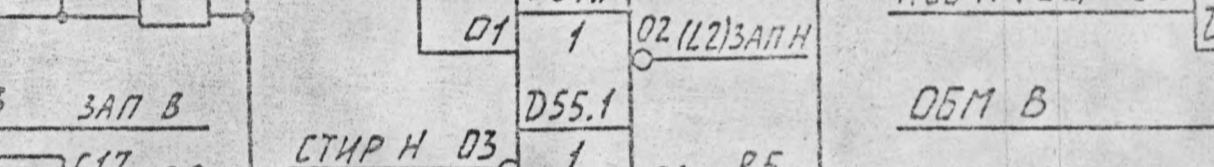
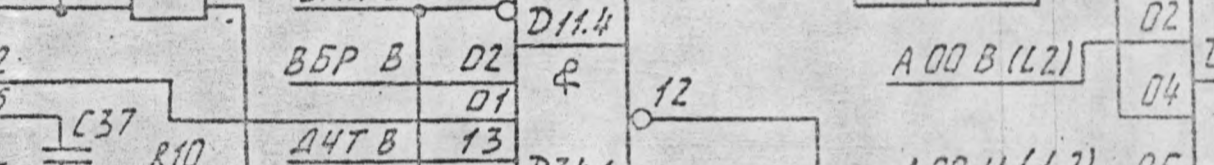
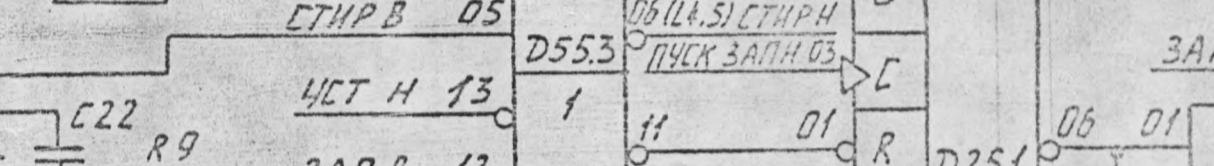
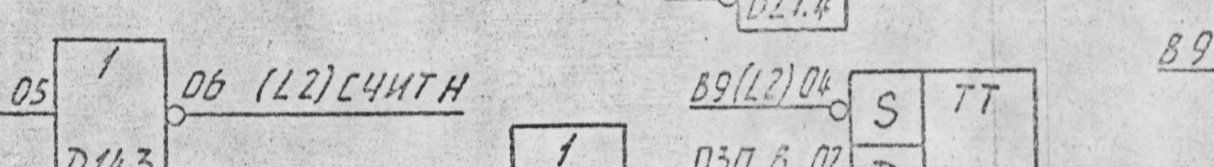
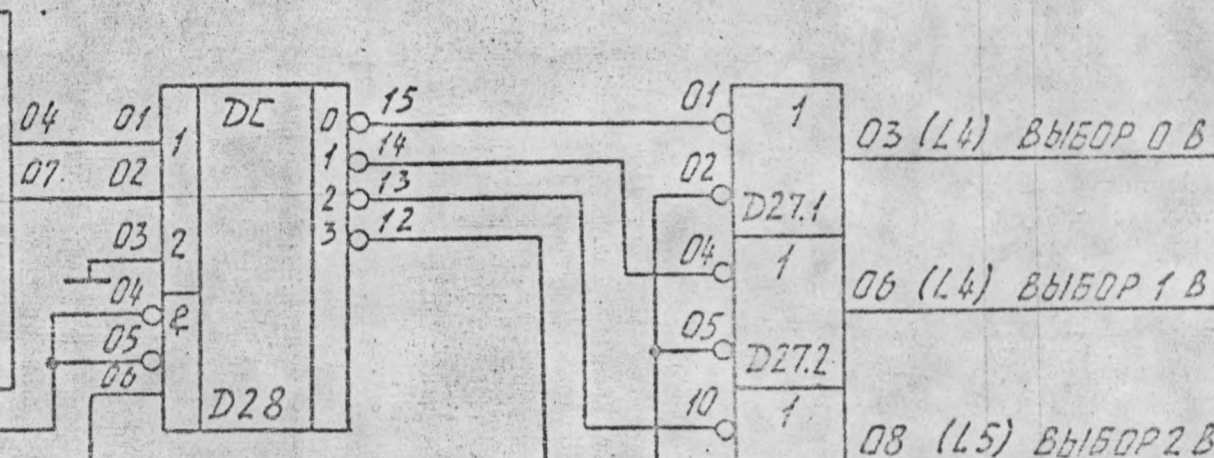
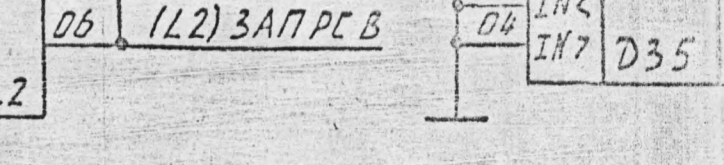
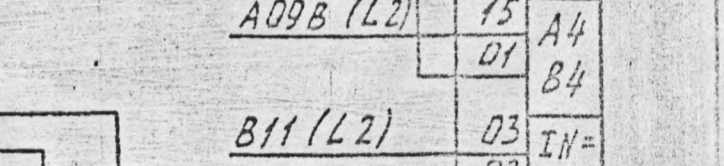
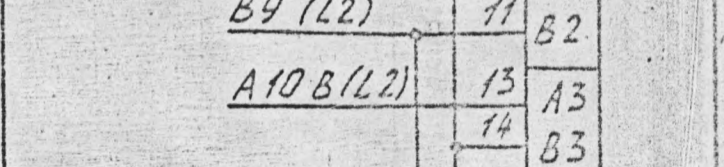
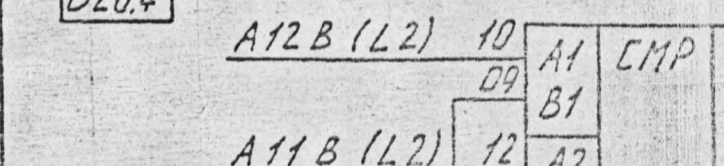
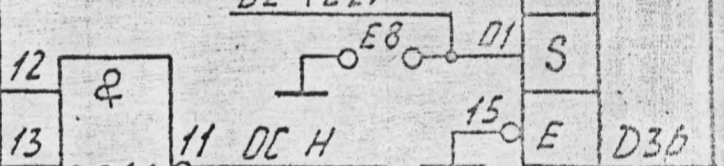
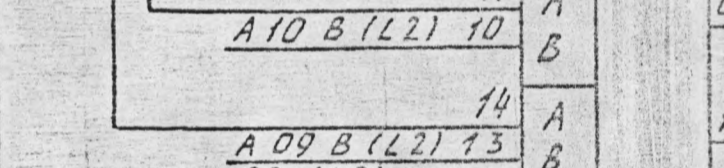
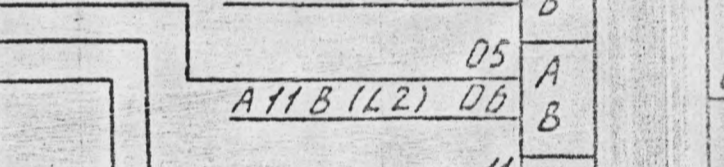
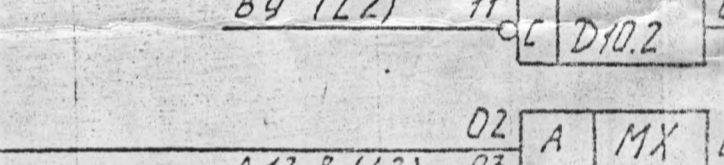
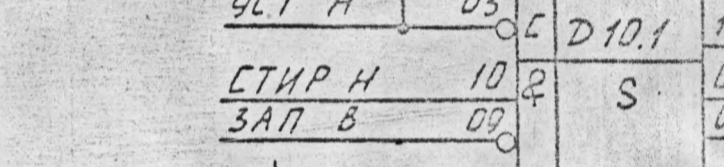
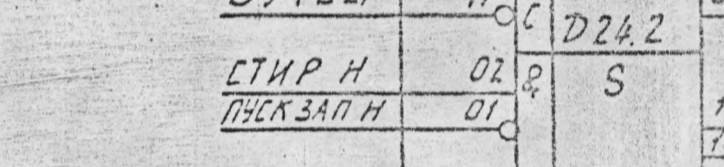
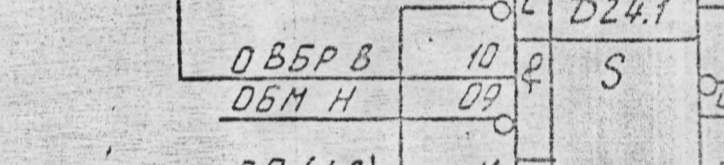
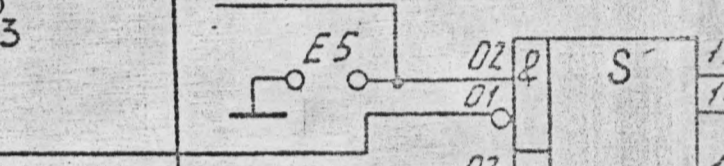
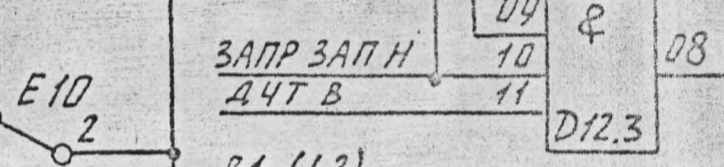
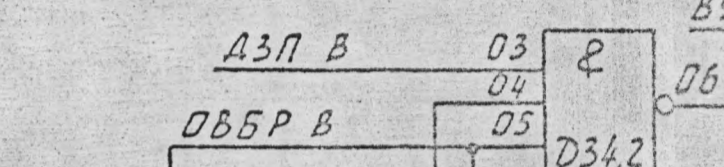
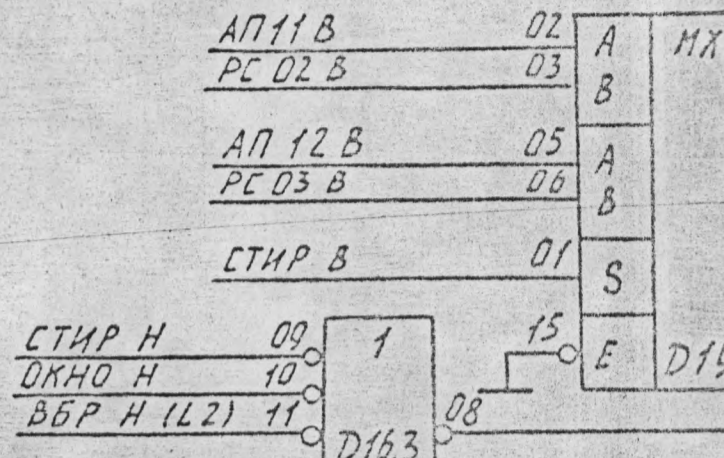
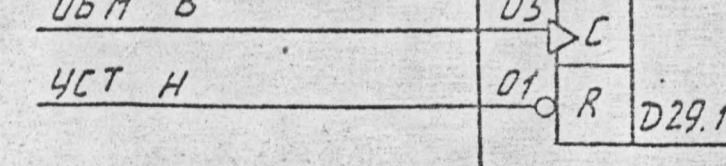
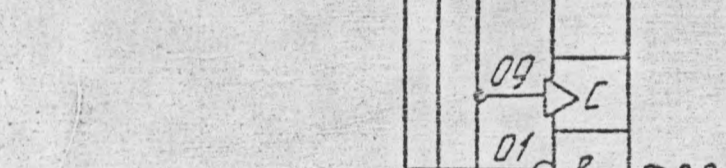
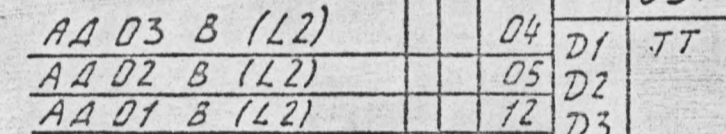
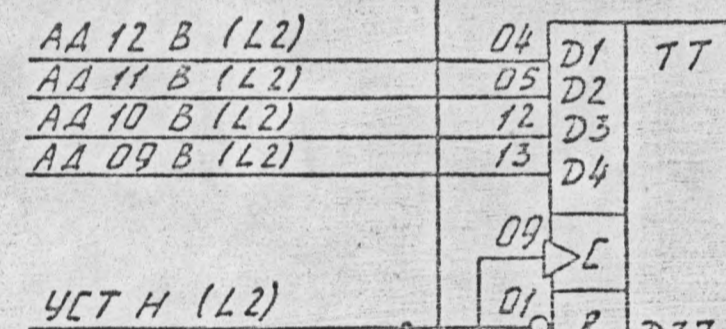
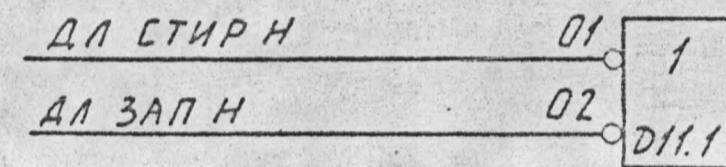
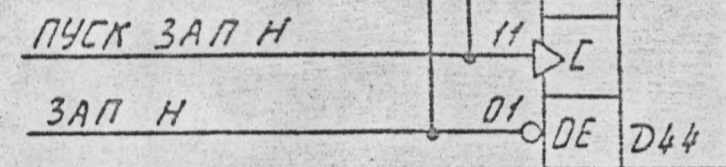
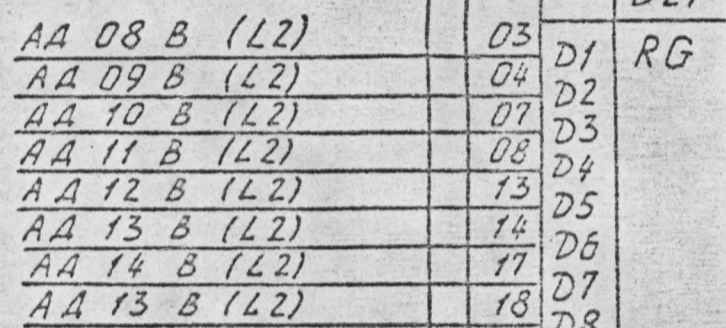
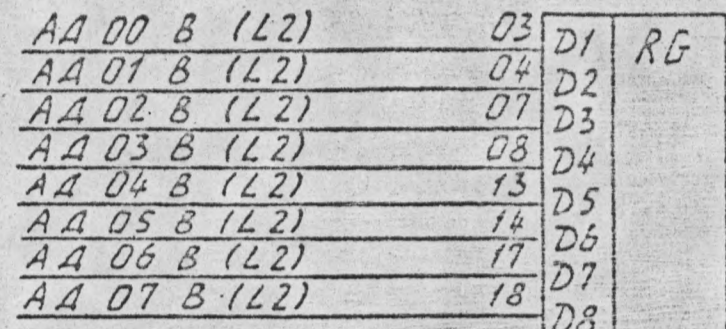
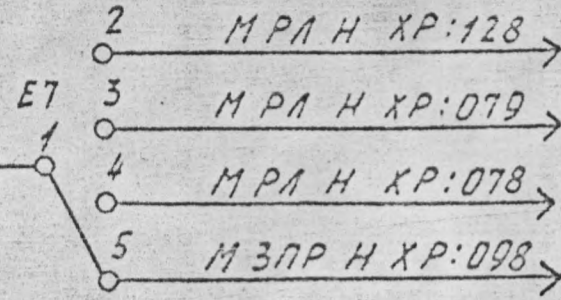
Лист № 3.858.164.33					
2	Зам.	ПГС 2218/17	С.В.С.	11.7.85	Репрограммируемое
КЗМ	Лист	№ докум.	Лист	Дата	постоянное запоминающее устройство РП2 МС355
Разраб.	Комп. инж.	Кол.	инж.		01
Проб.	Машаров	В.И.	2015		Схема электрическая принципиальная
Т.контр.					Лист 1
Нач. лаб.	Нагдверов	И.В.	23.4.85		Листов 5
Н.контр.	Шолкина	И.И.	19.06.85		
Упр.	Борисенко	В.В.	23.5.85		

пер. примен. ПГС МЗ.858.164
Сред. МЗ
Всего листов 5
Дата 11.7.85г.



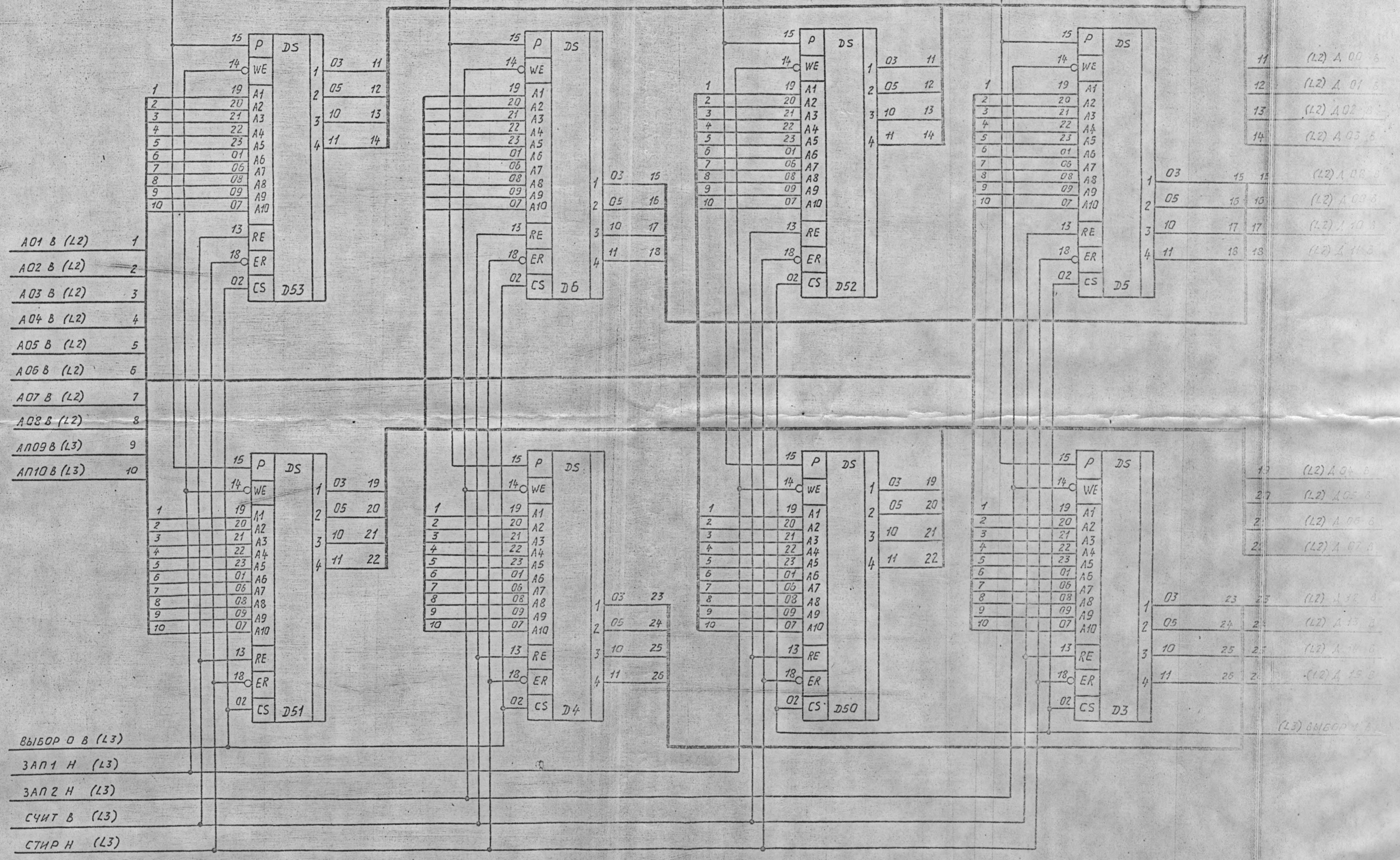
Инд. № подл. 6387
 Подп. и дата 11.7.85.
 Взам. инв. № 11785.
 Подп. и дата

ЗПРН (L2)



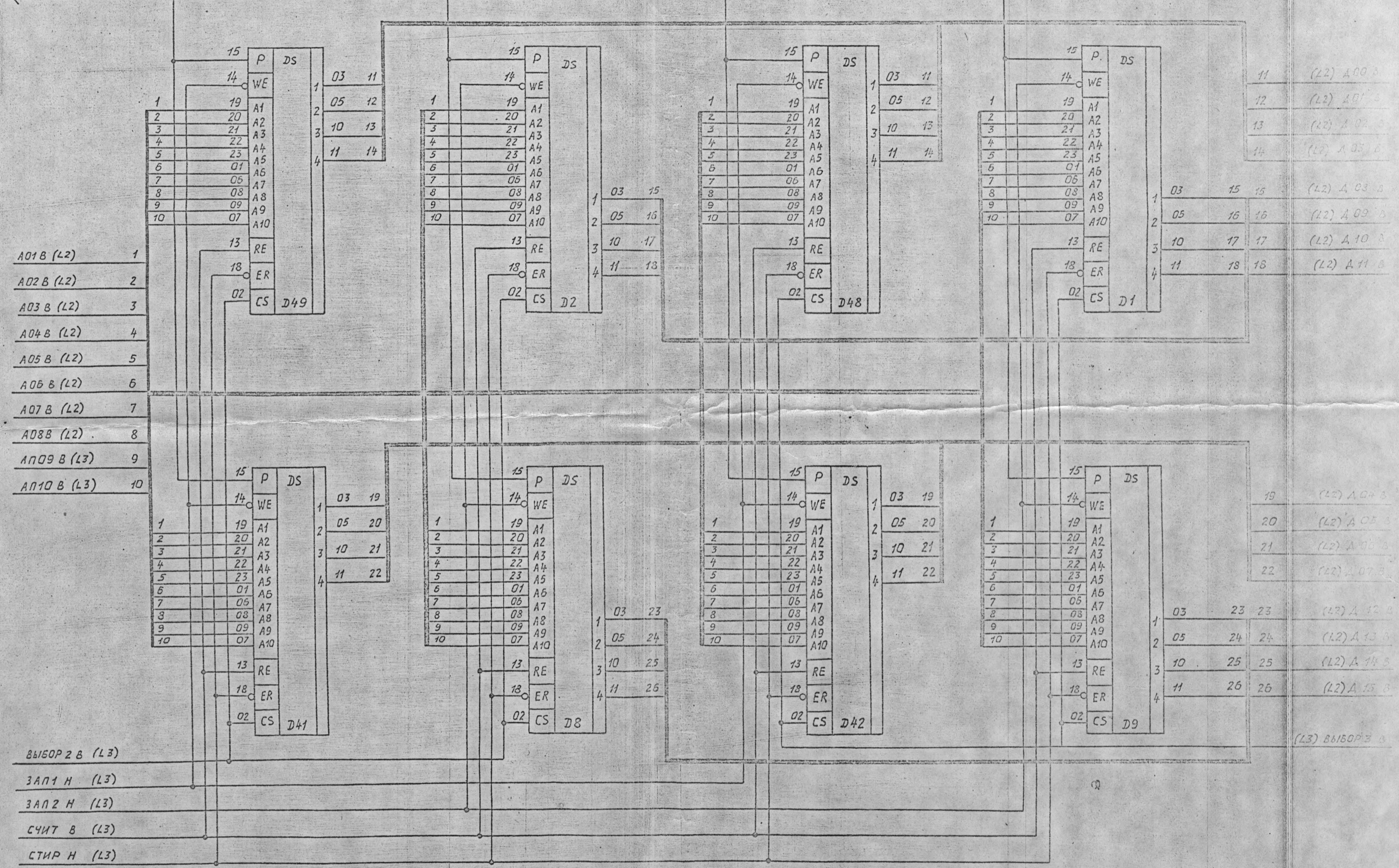
6387
 Инв. № 6387
 Подл. ч. дата
 2024.11.17.85

XP-063



ИИС № 0001, Подпись, Дата, ИИС № 0001, Подпись, Дата, ИИС № 0001, Подпись, Дата, ИИС № 0001, Подпись, Дата

XP-063



Инв. № подл. 0387
 Дата 01.01.87
 Подп. и. д. д. м. м.